



## Datos Técnicos

Código de Resina:

# IQARES 140PREMIX

*Premix*

Cod. analisis	Resultado
Visc. Copa Ford N° 4:	530"-560"
Viscosidad Gardner:	Z
Viscosidad Brookfield:	2300-2400 cps
Indice de Acidez:	25-27
Porcentaje de sólidos:	70-72
Color Apha:	70-90
Tiempo de gelificación:	10'-12'
Pico Exotérmico:	180° - 190°C.
Estabilidad a Oscuras (80°C)	
H.D.T. 4,6 kgs/cm2:	
Dureza (Postcurado):	
Otros estudios:	
Catálisis:	Mek = 2 % + Ac.Co.2 % = 2 %

Aplicaciones
Resina formulada especialmente para ser utilizada en la producción de Premix para prensa.

Cod. analisis	Descripción	Método	Notas
absagua	Absorción de agua	British Estándar 2782, Parte 3, Método 304 B	En 24 hs. a temp ambiente
acidez	Indice de Acidez	British Standard 3532/62 APP.H	En mg/KOH
barcol24	Dureza Barcol	Barcol Impressor GYZJ 934-1	A 25° C.-Curado 24 hs. a temperatura ambiente.
barcol48	Dureza Barcol	Barcol Impressor GYZJ 934-1	A 25° C.-Curado 48 hs. a temperatura ambiente.
barcolpost	Dureza Barcol	Barcol Impressor GYZJ 934-1	A 25° C.-Postcurado de 4 hs. a 80° C.
brookfield	Viscosidad	Brookfield	A 25° C. En c.p.s.
color	Color APHA	Hellige Acqua Tester	
defleccion	Deflección por temperatura bajo carga	H.D.T. 4,6 kgs/cm2 en grados centigrados	
estabilidad	Estabilidad de resina sola en oscuridad a 80°		en horas.
ford	Viscosidad	Copa FORD N° 4	A 25° C. En Segundos
gardner	Viscosidad	Gardner	A 25° C.
pico	Pico Exotermico	British Standard 3532/62 APP.K	
solidos	Solidos contenidos	British Standard 3532/62 APP.K	En porcentaje
T.gel	Tiempo de gelificación	British Standard 3532/62 APP.K	A 30° C.
Inflamabilidad	Autoextinguibilidad	British Standard 3532/62 APP.A	

Nota: La Empresa podrá cambiar uno o todos los datos arriba mencionados sin previo aviso.