

Código de Resina:

IQARES 110

Moldeo general

Cod. analisis	Resultado
Visc. Copa Ford N° 4:	410"-440"
Viscosidad Gardner:	W-X
Viscosidad Brookfield:	1070-1300 cps
Indice de Acidez:	30-34
Porcentaje de sólidos:	68-71
Color Apha:	80 máximo
Tiempo de gelificación:	4' - 5'
Pico Exotérmico:	150° - 160°C.
Estabilidad a Oscuras (80°C)	> 48 hs
H.D.T. 4,6 kgs/cm2:	> 60°C
Dureza (Postcurado):	> 42 Barcol
Otros estudios:	
Catálisis:	Mek = 2 % + Ac.Co. 2% = 2 %

Aplicaciones
<p>Esta resina es apta para todas las aplicaciones de moldeo por contacto, donde se requieran buenas propiedades de resistencia mecánica y a la intemperie. Está recomendada para la construcción de carrocerías, vagones, casas rodantes, así como para embarcaciones.</p>

Cod. analisis	Descripción	Método	Notas
absagua	Absorción de agua	British Estándar 2782, Parte 3, Método 304 B	En 24 hs. a temp ambiente
acidez	Indice de Acidez	British Standard 3532/62 APP.H	En mg/KOH
barcol24	Dureza Barcol	Barcol Impressor GYZJ 934-1	A 25° C.-Curado 24 hs. a temperatura ambiente.
barcol48	Dureza Barcol	Barcol Impressor GYZJ 934-1	A 25° C.-Curado 48 hs. a temperatura ambiente.
barcolpost	Dureza Barcol	Barcol Impressor GYZJ 934-1	A 25° C.-Postcurado de 4 hs. a 80° C.
brookfield	Viscosidad	Brookfield	A 25° C. En c.p.s.
color	Color APHA	Hellige Acqua Tester	
deflecion	Deflección por temperatura bajo carga	H.D.T. 4,6 kgs/cm2 en grados centigrados	
estabilidad	Estabilidad de resina sola en oscuridad a 80°		en horas.
ford	Viscosidad	Copa FORD N° 4	A 25° C. En Segundos
gardner	Viscosidad	Gardner	A 25° C.
pico	Pico Exotermico	British Standard 3532/62 APP.K	
solidos	Solidos contenidos	British Standard 3532/62 APP.K	En porcentaje
T.gel	Tiempo de gelificación	British Standard 3532/62 APP.K	A 30° C.
Inflamabilidad	Autoextinguibilidad	British Standard 3532/62 APP.A	